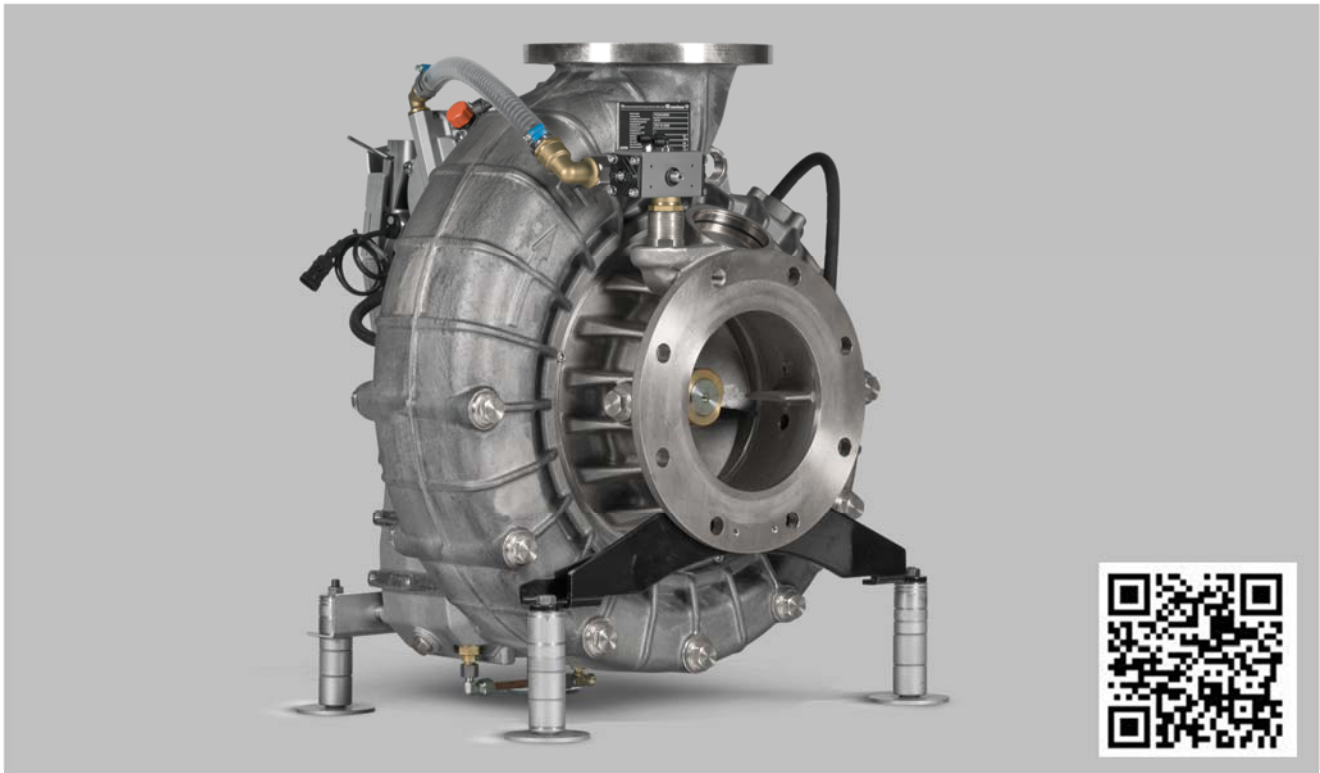


# N110

## Normaldruckpumpe



### Beschreibung

Die 1–stufige Normaldruckpumpe N110 ist die universelle Pumpe für Flughafen-, Industrie- und Großtanklöschfahrzeuge.

Durch die flache Pumpenkennlinie werden Druckschläge beim Öffnen und Schließen von Druckabgängen auf ein Minimum reduziert.

Bei der N110 kann auch das Schaumvormischsystem FOAMATIC E integriert werden.

### Vorteile

#### Leistungsstark

- Normaldruck Nennleistung: 11.000 l/min bei 10 bar und 1,8 Meter Saughöhe (Saugleitung: 4x DN150) - möglich auch im Tanksaugbetrieb

#### Geringe Druckstöße an den Abgängen beim Öffnen und Schließen

- durch flache Pumpenkennlinie

#### Hoher Wirkungsgrad

#### Unempfindlich gegen Schmutzwasser

#### Hohe Betriebssicherheit

- Hauptlagerung, Pumpengetriebe und Kolben-ansaugpumpe laufen im Ölbad
- wartungsfreie Wellenabdichtung

#### Verschiedenste Antriebsmöglichkeiten (je nach Anforderung)

- Getriebe zur Anpassung an Nebenantriebsdrehzahl
- Getriebe RGB182 (für Industrielöschfahrzeug., Panther 8x8)
- Getriebe RGB335 zur Überwindung von größerem Achsabstand (Achsabstand zw. Getriebeeintrieb und Pumpenwelle: 335 mm)
- Antrieb mittels eigenem Dieselmotor - SAE Flansch

#### Optionen

- FOAMATIC E : Elektronisch geregeltes Schaumvormischsystem
- mit 3 unterschiedlichen Zumischrate
- Hochdruckpumpe H5 über Riemen angetrieben
- Pumpendruckregler
- Ansaugautomatik

# N110

## Normaldruckpumpe



Verfügbare Materialien: korrosionsbeständige Leichtmetalllegierung oder Rotguss



Flughafenlöschfahrzeug PANTHER 8x8 mit N110 und FOAMATIC E



Pumpe N110 in Rotguss mit Schaumvormischsystem FOAMATIC E

## Technische Daten

<b>Pumpenbauform</b>	1-stufige Normaldruckpumpe
<b>Leistung Normaldruck</b>	Nennleistung: 11.000 l/min bei 10 bar mit 1,8 m Saughöhe **)
<b>Hochdruck</b>	optional: 4-stufige Hochdruckpumpe, wird über Riemen vom Getriebe aus angetrieben, bis zu 500 l/min bei 40 bar
<b>Material</b>	korrosionsbeständige Leichtmetalllegierung eloxiert (optional: Rotguss), Pumpenwelle aus rostfreiem Stahl
<b>Abdichtung</b>	wartungsfreie Gleitringdichtung
<b>Ansaugpumpe</b>	Doppelkolbenpumpe - Antrieb über Riemen von der Pumpenwelle (abschaltbar)
<b>Leistung Ansaugpumpe</b>	30% Vakuum in 4 Sekunden (für 100 Liter) * 70% Vakuum in 17 Sekunden (für 100 Liter) * maximales Vakuum: 90%
<b>Vormischsystem</b>	optional: FOAMATIC E: Elektronisch geregeltes Schaumvormischsystem, 3 stufig oder stufenlos, Möglichkeit Wasser- und Schaumdurchfluss anzuzeigen

\*) Evakuierungsvolumen abhängig von dem Volumen der Pumpe, der Verrohrung und den Saugschläuchen

\*\*) Diese Leistung bei 1,8 Meter Saughöhe erfordert 4x DN150 Saugschläuche. Die Leitung kann auch im Tanksaugbetrieb mit DN200 Saugleitung erreicht werden.

## Kontakt

Rosenbauer International AG  
Paschinger Straße 90  
4060 Leonding, Austria  
Tel.: +43 732 6794-0  
Fax: +43 732 6794-91

[www.rosenbauer.com](http://www.rosenbauer.com)

[www.facebook.com/rosenbauergroup](https://www.facebook.com/rosenbauergroup)

Text und Abbildungen unverbindlich. Die Bilder und Beschreibungen können Sonderausführungen enthalten, die nur gegen Mehrpreis lieferbar sind. Änderungen im Sinne des technischen Fortschrittes vorbehalten

PC244  
2017-11\_RJun